

202122
FESTIVAL
VINO
SOMONTANO
BARBASTRO (HUESCA)

4.5.6.7 DE AGOSTO,
A PARTIR DE LAS 21H
MUESTRA DEL VINO
SOMONTANO

JUEVES 4 DE AGOSTO (20H)
EL MAGO YUNKE. "ORIGEN"
VIERNES 5 DE AGOSTO (20H)
"CAMPEONES DE LA COMEDIA"
SÁBADO 6 DE AGOSTO (20H)
EL MUSICAL "TOTALLY TINA"
DOMINGO 7 DE AGOSTO (20H)
MAYUMANA. "CURRENTS"

2020

2021

2022



PROGRAMA DIURNO. CATANDO SOMONTANO

JUEVES 4 DE AGOSTO (18H)

**TALLER DE CATA PARA JÓVENES
"FIESTA SOMONTANA"**

SANTI RIVAS, LÍDER DE COLECTIVO DECANTADO, WINESTAR Y CAMPEÓN DE ESPAÑA DE CATA A CIEGAS, INVITA A LOS JÓVENES DE ENTRE 18 Y 30 AÑOS A APRENDER A CATAR VINO Y DESCUBRIR LA DIVERSIDAD DE SOMONTANO A TRAVÉS DE SEIS VINOS DE TODO ESTILO Y CONDICIÓN CON LA IDEA DE CONOCERLOS PASÁNDOLO BIEN. NO ES UNA CATA, ES UNA FIESTA.

**CATA ORGANIZADA CON EL ÁREA DE JUVENTUD DEL
AYUNTAMIENTO DE BARBASTRO.**

**PRECIO POR PERSONA: 6€
RESERVAS: ÁREA DE JUVENTUD
DEL AYUNTAMIENTO DE BARBASTRO
JUVENTUD@BARBASTRO.ORG
TEL. 974 306 875**

**LUGAR: ESPACIO DEL VINO DE LA DOP SOMONTANO.
COMPLEJO DE SAN JULIÁN Y SANTA LUCÍA.
(AVDA. DE LA MERCED, 64, 1ª PLANTA. BARBASTRO (HUESCA))
DURACIÓN: 2 HORAS**

VIERNES 5 DE AGOSTO (18H)

**CATAS 3X3
"3 VINOS, 3 MARIDAJES"
QUE NO TE LAS DEN CON QUESO**

APRENDEREMOS CÓMO CON EL VINO, SEGÚN CON QUÉ PRODUCTO LO COMBINEMOS, DISFRUTAMOS DE EXPERIENCIAS DIFERENTES.

**PRECIO POR PERSONA: 15€
RESERVAS: DOSOMONTANO.COM**

SÁBADO 6 DE AGOSTO (18H)

**CATAS 3X3
"3 VARIEDADES, 3 ESTILOS"
DIME DE DÓNDE VIENES Y TE DIRÉ
QUIÉN ERES**

UNA INICIACIÓN A LA CATA CON SENTIDO, PARA CONOCER NUESTRAS VARIEDADES DE UVA JÓVENES Y VER CÓMO SE HACEN MAYORES CONVERTIDAS EN VINO.

**PRECIO POR PERSONA: 15€
RESERVAS: DOSOMONTANO.COM**

DOMINGO 7 DE AGOSTO (18H)

**CATAS 3X3
"3 VINOS, 3 AÑADAS"
¿EL VINO GANA EN LA BOTELLA?**

DESCUBRIREMOS CÓMO PASAN LOS AÑOS EN LOS VINOS PORQUE, SEGÚN SU ESTILO, PASAN DE DIFERENTE MANERA. HISTORIA VIVA EMBOTELLADA.

**PRECIO POR PERSONA: 15€
RESERVAS: DOSOMONTANO.COM**



LOS ESPECTÁCULOS

EL CENTRO DE CONGRESOS DE BARBASTRO SERÁ, DE NUEVO, EL ESCENARIO DE LOS ESPECTÁCULOS DEL FESTIVAL VINO SOMONTANO QUE ESTÁN LLENANDO TODOS LOS TEATROS EN SUS GIRAS.



EL MAGO YUNKE "ORIGEN"

JUEVES 4 DE AGOSTO (20H)

EL MAGO **YUNKE**, **CAMPEÓN MUNDIAL DE MAGIA**, CERRÓ EL FESTIVAL VINO SOMONTANO 2018 Y VUELVE A BARBASTRO PARA ABRIR EL TELÓN DE LA HISTÓRICA VIGESIMOPRIMERA EDICIÓN DEL CERTAMEN CON SU SHOW "**ORIGEN**". UN SORPRENDENTE ESPECTÁCULO DE GRANDES ILUSIONES BASADO EN SU EXITOSO SHOW "HANGAR" QUE ESTRENA SU GIRA MUNDIAL EN EL FESTIVAL VINO SOMONTANO. UN SHOW PARA TODA LA FAMILIA EN EL QUE YUNKE HA CONVERTIDO LA MAGIA EN UNA PASIÓN PARA VOLVER A SUS COMIENZOS Y COMPLETAR EL CÍRCULO EN **UN SHOW DONDE EL PROTAGONISTA ES EL ESPECTADOR**.



"CAMPEONES DE LA COMEDIA"

VIERNES 5 DE AGOSTO (20H)

GLORIA RAMOS, JOSÉ DE LUNA Y ALBERTO NIETO SON TRES DE LOS ACTORES PROTAGONISTAS DE LA PELÍCULA "**CAMPEONES**" DE JAVIER FRESER, Y TAMBIÉN DE LA **COMEDIA TEATRAL "CAMPEONES DE LA COMEDIA"** QUE LLEGA AL FESTIVAL VINO SOMONTANO CON UNA TRAMA EN LA QUE LOS PERSONAJES GLORIA Y JOSETE SE ACABAN DE INDEPENDIZAR BAJO LA TUTELA DE CLAUDIA. NECESITAN ENCONTRAR UN TRABAJO. SIN EMBARGO, NADA SALDRÁ COMO NINGUNO IMAGINABA. **EMILIO GAVIRA, ALEX WHAITE Y CLAUDIA FESSER** COMPLETAN EL REPARTO DIRIGIDO POR **DAVID OTTONE**.



EL MUSICAL "TOTALLY TINA"

SÁBADO 6 DE AGOSTO (20 H)

RECONOCIDO EN VARIAS OCASIONES POR LA ASOCIACIÓN DE AGENTES DE REINO UNIDO COMO **EL MEJOR TRIBUTA A TINA TURNER**, LLEGA A ESPAÑA "**TOTALLY TINA**", UN ESPECTÁCULO QUE HA TRIUNFADO POR TODO EL MUNDO Y QUE LLENARÁ EL ESCENARIO DEL ESPÍRITU DE LA REINA DEL ROCK Y DEL SOUL. UN GRAN ÉXITO QUE SE DEBE A LA VOZ DE **JUSTINE RIDDOCH, A UN SONIDO REALISTA, UN EQUIPO DE BAILARINES PROFESIONALES** QUE RECREA LAS COREOGRAFÍAS ORIGINALES Y UN **VESTUARIO** QUE REPRODUCE FIELMENTE LOS VESTIDOS QUE TINA TURNER LUCÍA SOBRE EL ESCENARIO.



MAYUMANA "CURRENTS"

DOMINGO 7 DE AGOSTO (20 H)

EL FESTIVAL VINO SOMONTANO 2022 CERRARÁ ESTA EDICIÓN TAN ESPECIAL DE SU HISTORIA CON EL **ESPECTÁCULO "CURRENTS" DE MAYUMANA** QUE **REÚNE LO MEJOR DE TODA LA TRAYECTORIA DEL GRUPO**. UN ESPECTÁCULO QUE COMBINA GRAN VARIEDAD DE ELEMENTOS, COMO LOS INSTRUMENTOS MUSICALES CREADOS ESPECIALMENTE PARA ESTA GRAN PRODUCCIÓN CON MÚSICA ORIGINAL Y VIDEOARTE SORPRENDENTES. DESDE SU ESTRENO EN JERUSALÉN, "CURRENTS", HA GIRADO POR ISRAEL, REINO UNIDO, ARGENTINA, MÉXICO, URUGUAY, CHILE, CHINA, SUIZA, ESTADOS UNIDOS Y ESPAÑA.

202122 FESTIVAL VINO SOMONTANO

VENTA DE ENTRADAS:

EL PRECIO DE LAS ENTRADAS ES DE 25€ PARA CADA UNO DE LOS ESPECTÁCULOS Y SON NUMERADAS.

LAS ENTRADAS DE LOS ESPECTÁCULOS SE PUEDEN COMPRAR ANTICIPADAMENTE A TRAVÉS DE LA WEB DOSOMONTANO.COM O BIEN, PRESENCIALMENTE, EN LAS OFICINAS DEL CONSEJO REGULADOR DE LA DENOMINACIÓN DE ORIGEN PROTEGIDA SOMONTANO (AVDA. DE LA MERCED, 64, 2ª PLANTA. BARBASTRO (HUESCA)), DE LUNES A VIERNES, DE 8 A 15H. EN ESE MISMO HORARIO TAMBIÉN PUEDEN HACERSE CONSULTAS TELEFÓNICAS LLAMANDO AL NÚMERO 974 31 30 31.

EL MISMO DÍA DE CADA UNO DE LOS ESPECTÁCULOS LAS ENTRADAS TAMBIÉN SE VENDERÁN EN LAS TAQUILLAS DEL CENTRO DE CONGRESOS DE BARBASTRO. LAS TAQUILLAS SE ABRIRÁN DOS HORAS ANTES DE LAS ACTUACIONES.

ORGANIZA: CONSEJO REGULADOR DE LA DENOMINACIÓN DE ORIGEN PROTEGIDA



FINANCIAN:



"Europa invierte en zonas rurales"

